



ภาคผนวก 11ข

เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน

ที่ ENVI-003-2567 / 004

วันที่ 11 มกราคม 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รับรองข้อร้องเรียนของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง หนังสือที่ HMT2024-01-001 ลงวันที่ 9 มกราคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ขอความอนุเคราะห์สอบถามและ
ขอรับรองข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

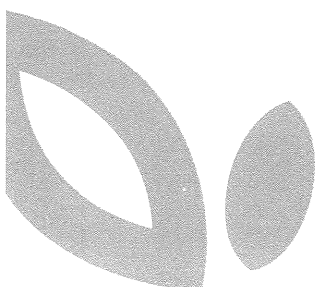
โครงการเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ได้ตรวจสอบข้อมูล ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 จนถึง
ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของ
บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการ โครงการ



Kabinburi Industrial Zone Limited

Head Office :

444 Moo 9, Kabinburi-Korat Rd.,
Nongki, Kabinburi,
Prachinburi 25110
T. +66 3720 4337-42

www.kabinburi.com

Sale Office :

77/84 Sinsathorn Tower 21st Floor,
Krungthonburi Rd., Klongtonsai
Klongsan, Bangkok 10600
T. +66 2440 0900-3

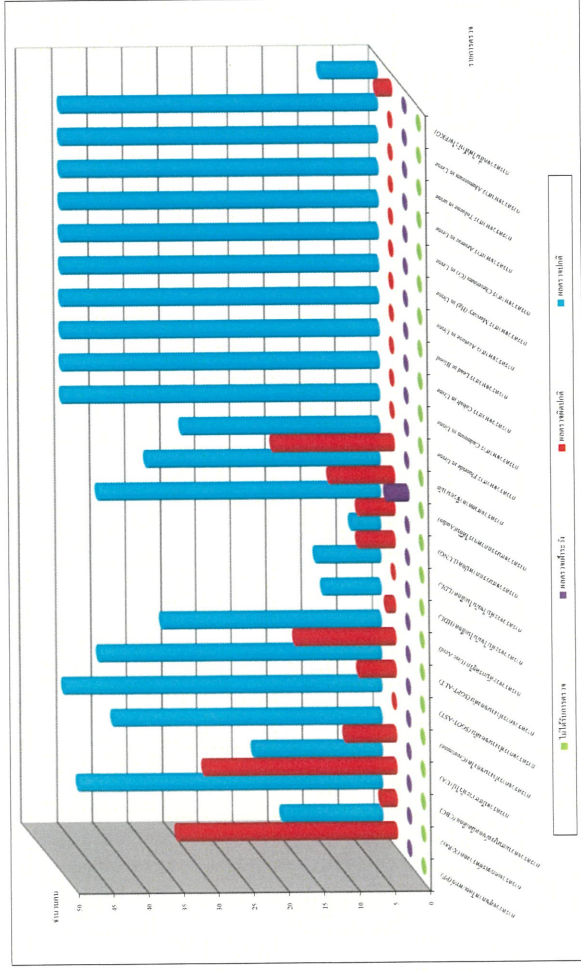


ภาคผนวก 12ข

ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง

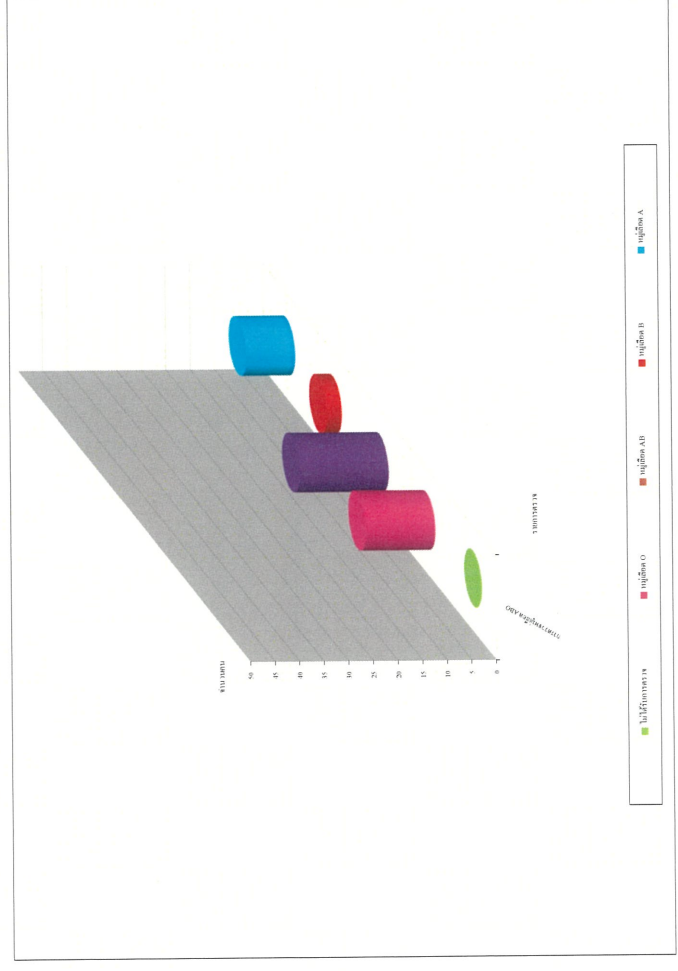
ประจำปี 2566

สรุปผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2566
บริษัท โซล เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



ป/ร		จำนวนชนิดสาร (รายการ)			พบใช้การตรวจ
		สารยาเสพติด	สารเคมีอันตราย	สารพิษร้ายแรง	พบใช้การตรวจ
1.	กรดซัลฟูริกไฮโดรฟลูอิด (HF)	14	31	-	0
2.	กรดซัลโฟนิลคลอรีน (X-Ray)	43	2	-	0
3.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (CHC)	18	27	-	0
4.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (UA)	38	7	-	0
5.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (Creatinine)	45	0	-	0
6.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (SGOT-AST)	40	5	-	0
7.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (SGPT-ALT)	31	14	-	0
8.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (Uric Acid)	8	1	-	0
9.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (HDL)	9	0	-	0
10.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (LDL)	4	5	-	0
11.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (LUNG)	40	5	-	0
12.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (Audio)	33	9	3,000	0
13.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน	28	17	-	0
14.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (Urine)	45	0	-	0
15.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (Calcium in Urine)	45	0	-	0
16.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (Cobalt in Urine)	45	0	-	0
17.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Lead in Blood	45	0	-	0
18.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Acetone in Urine	45	0	-	0
19.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Mercury (Hg) in Urine	45	0	-	0
20.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Chromium (Cr) in Urine	45	0	-	0
21.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Arsenic in Urine	45	0	-	0
22.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Toluene in urine	45	0	-	0
23.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน Aluminum in Urine	45	0	-	0
24.	กรดซัลฟอนิกซัลโฟนิลคลอรีน (EKG)	8	2	-	0

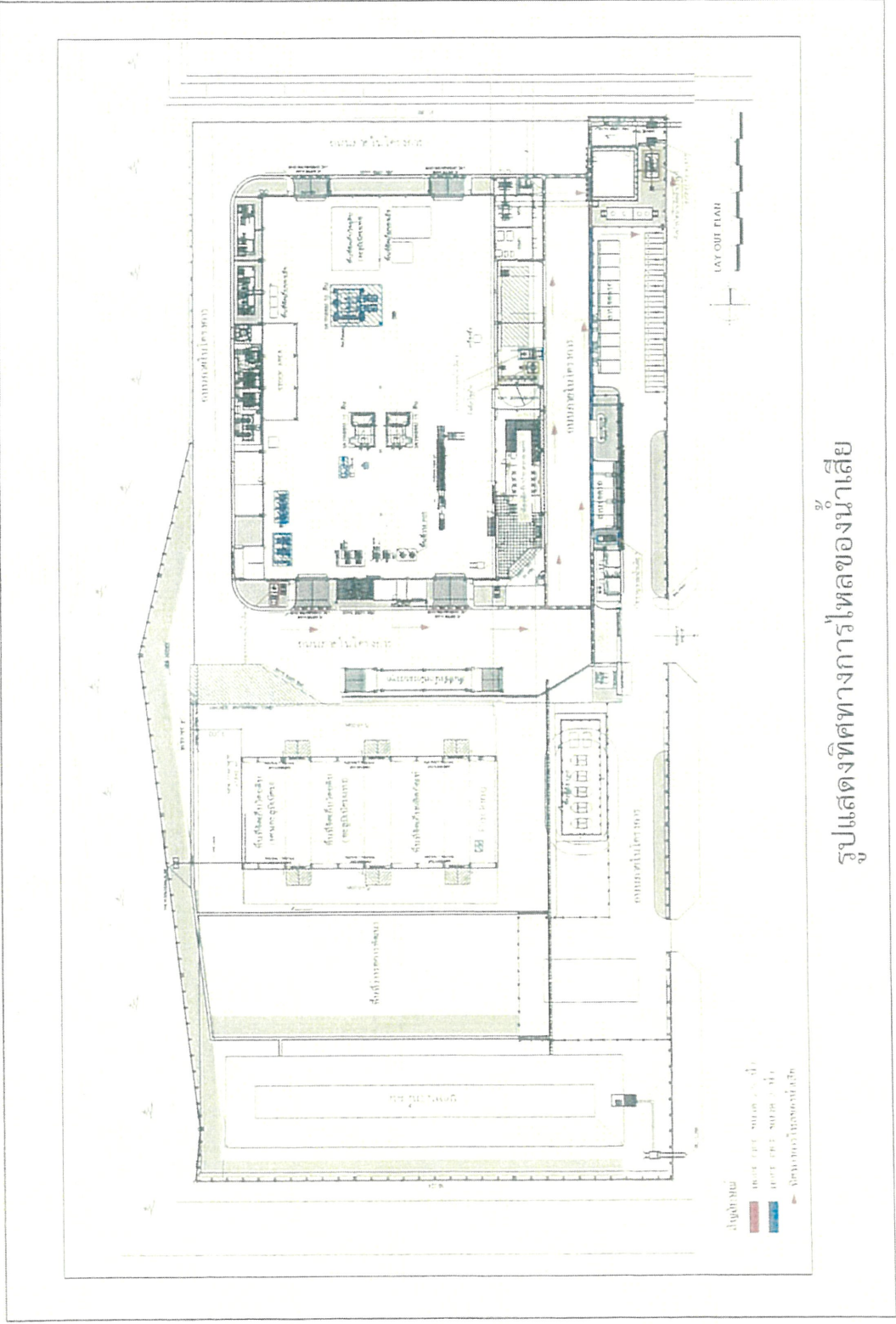
ปีงบประมาณ ๒๕๖๓		งบประมาณการรายปี (บาท)				
		เงินเดือน A	เงินเดือน B	เงินเดือน AB	เงินเดือน O	ค่าจ้างเหมา
1	งบประมาณการรายปี ABO	10	3	18,000	4	0



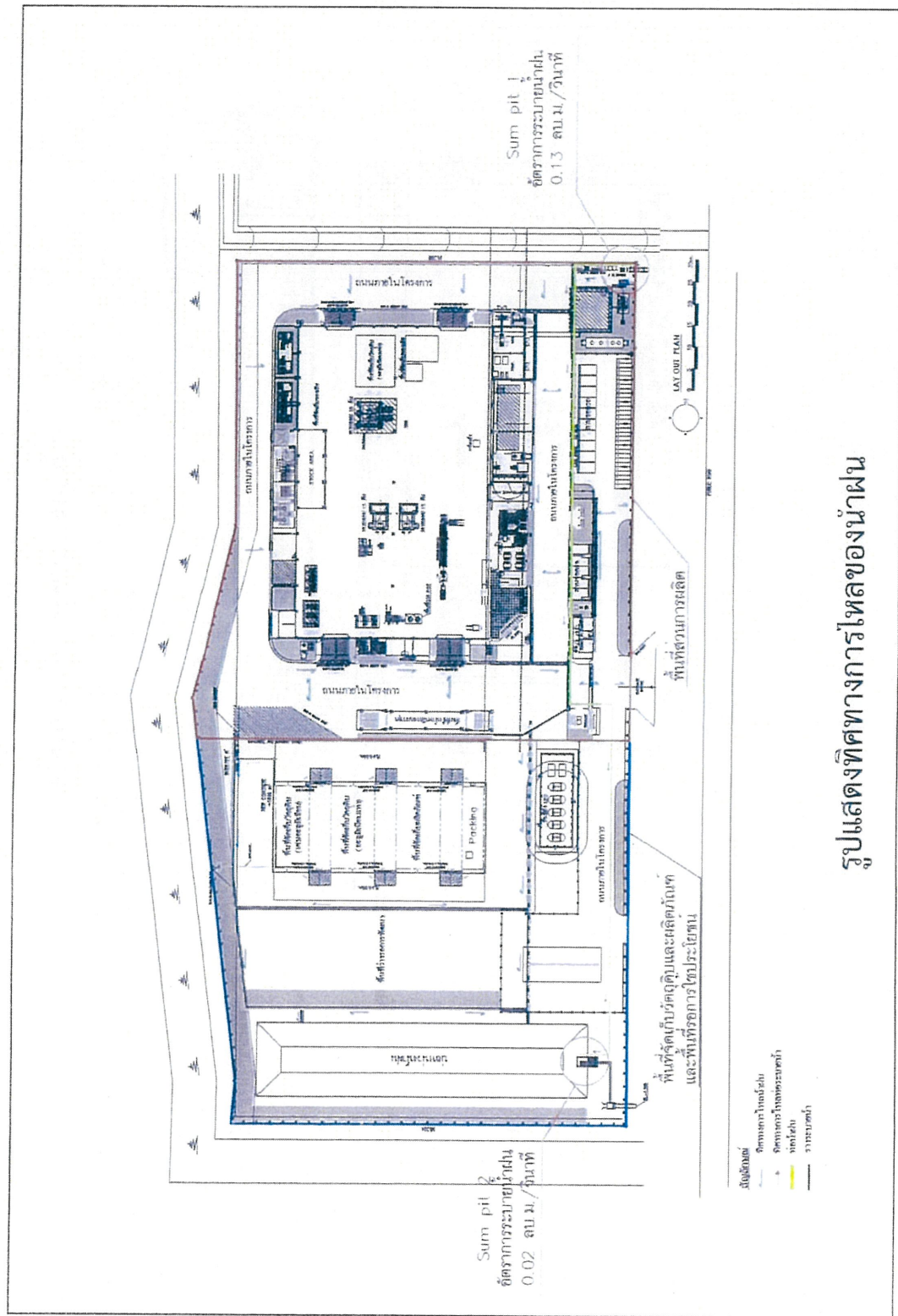


ภาคผนวก 13ข

แผนผังแสดงเส้นทางการระบายน้ำเสียและน้ำฝน



รูปแสดงทิศทางการไหลของน้ำเสีย









รูปแสดงทิศทางการไหลของน้ำฝน



ภาคผนวก 14ข

ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติด
และกากของเสีย

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.			Work Instruction			Document control No.			WI-0018		
No	Process	Work name	MOLTEN METAL TRUCK LOADING	Process No.	151/2	No	Date	Detail	Approve	check	Issued
1	Production	การผลิต	การโหลดอะลูมิเนียมเหลวขึ้นรถบรรทุก			3	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT
2	Quality	คุณภาพ	Heat-resistant gloves อกป้องกันความร้อน			4	08-09-18	เพิ่มเติมรายละเอียดข้อ 5	PIYA		PANUWAT
3	Training	อบรม	Cloth gloves ผ้าผ้า - Arm cover ปกแขน				17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT
4	Check Maintenance	ซ่อมบำรุง	Safety glasses แว่นตาป้องกัน					TERMOMETER			
5	Others	อื่นๆ	Faceshield visor หน้ากากป้องกัน					Equipment Name			
			Bust mask หน้ากากกันฝุ่น					• FIXING JIG			
			Safety shoes รองเท้าเซฟตี้					• VISUALLY			
			Aluminiz clothing ชุดกันความร้อน					• อุปกรณ์กันแดด			
			Helmet หมวกกันกระแทก								
			+ ความปลอดภัย Safety			◇ คุณภาพ Quality			○ สิ่งแวดล้อม Environment		
No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work		จุดสำคัญในงาน Importance point of work		ทำไมถึงต้องทำ Why is it done		รูปภาพ Picture				
1	เตรียมอุปกรณ์สำหรับการโหลดหม้อเก็บขึ้นรถ		• ตรวจสอบเช็ค CHECK SHEET รอบรถทุกก่อนเริ่ม		• ป้องกันการเกิดเหตุผิดปกติ และอุบัติเหตุจาก						
			ปฏิบัติตามประจำวัน GH-0005		ความไม่พร้อมของอุปกรณ์						
2	ทำการเปิดประตูรถบรรทุก		• ขั้นตอนการเปิดประตูรถบรรทุกให้ยึดตามใบเพิ่มเติมการทำงาน MN-0020								
3	นำหม้อเก็บอะลูมิเนียมขึ้นที่ด้านข้างรถบรรทุกและเปิดฝาเตรียม		• ทิศทางของหม้อเก็บต้องไม่ผิด		• ป้องกันความเสียหายของอุปกรณ์ และการเกิดอุบัติเหตุจากการไหลของอะลูมิเนียม						
	แล้วให้รถบรรทุก ตามจำนวนแผนการจัดส่ง		โหลด POT ขึ้นรถ ให้เรียงจากขวาไปซ้าย								
			โหลด POT ลงรถ ให้เรียงจากซ้ายไปขวา								
	• ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์โมมิเตอร์ (แบบปรินต์)		• อุณหภูมิต้องอยู่ในมาตรฐานการจัดส่ง 750±20°C								
			• บันทึกอุณหภูมิลงใน CHECK SHEET PC-0005								
			• ต้องใส่ถุงมือป้องกันอุณหภูมิในอุปกรณ์ทุกครั้งที่		• ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมหก						
	• ทำการถอดด้วย 3 จุด ทุก POT		• ต้องแน่นไม่หย่อน ตำแหน่งถูกต้องตามลำดับของโซ่		และป้องกันการปนเปื้อนสิ่งแปลกปลอม						
	• ดัดตั้งสายพานจากทิศทาง POT		• ต้องไม่สัมผัสติดตั้ง และต้องอยู่ในตำแหน่งปิด								
	• ดัดตั้งฝาปิดปลายท่อของหม้อเก็บน้ำอะลูมิเนียม		• ต้องไม่สัมผัสติดตั้ง		• ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมรั่วไหลออกมา						
	• ตรวจสอบเช็คการขึ้นล้อรถบรรทุกด้วยประแจ ทอลด์		• ค่าทอลด์ต้องอยู่ในมาตรฐาน 60 N.m		• ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมรั่วไหลออกมา						
4	ทำการปิดประตูรถบรรทุก		• ต้องล็อกครบทุกจุด		• ป้องกันอันตรายจากการขึ้นลง						
5	พนักงานขับรถขนส่งไปยังน้ำอะลูมิเนียม โดยให้ปฏิบัติตามที่ได้รับ		• หัวหน้ากะ เป็นผู้กำหนดผู้ติดตามในแต่ละรอบ		• ช่วยเหลือการเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง						
	การอบรมการตรวจสอบสองแถวเงินและได้กำหนดให้ผู้ติดตาม		• ผู้ติดตามต้องผ่านการอบรมและซ่อมแผนฉุกเฉินอะลูมิเนียม								
	ต้องผ่านการอบรมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำอะลูมิเนียมหกหรือไหลขณะขนส่ง		• ไม่ให้รถขนส่งบรรทุก								
ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history			ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history								
วันที่ Date			วันที่ Date			รายละเอียด Detail					

[illegible]

[illegible]



คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise	Date	Approve	Check	Issue
0	20-10-22	Piya P.	Panuwat C.	Chirapan T.

- 1 การวางแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง
 - 1.1 ฝ่ายขาย มีหน้าที่แจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง

รายละเอียดสำคัญที่ต้องแจ้ง

 - 1.1.1 ประเภทขนาดรถขนส่ง
 - 1.1.2 จำนวนสินค้า
 - 1.1.3 Model ชื่อผลิตภัณฑ์
 - 1.1.4 ชื่อลูกค้า
 - 1.1.5 เวลาโรงงานที่บริษัท
 - 1.1.6 เวลาที่ส่งถึงลูกค้า
- 2 บริษัทขนส่งติดต่อเข้ารับสินค้าที่ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
 - 2.1 พนักงานขับรถเข้าติดต่อแลกบัตรที่ ป้อม รปภ.
 - 2.2 พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามระเบียบการเข้าพื้นที่ของ บริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด
 - 2.2.1 พนักงานขับรถรับเอกสารกฎระเบียบการเข้าพื้นที่และบัตรจุดจอดรถ
 - รถที่ไม่ต้องขึ้นชั่งน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ ป้อม รปภ. และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่ป้อม รปภ.
 - รถที่ต้องขึ้นชั่งน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ออฟฟิศตางค์ และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่ออฟฟิศตางค์
 - 2.2.2 พนักงานขับรถต้องอ่านทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
 - 2.2.2 พนักงานขับรถต้องวางเอกสารด้านจุดจอดรถหันออกด้านหน้ากระจก ให้เจ้าหน้าที่โฮเอสามารถมองเห็นได้
 - 2.3 การแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ
 - 2.3.1 สวมหมวกนิรภัย
 - 2.3.2 สวมแว่นตา
 - 2.3.3 สวมเสื้อสะท้อนแสง
 - 2.3.4 สวมรองเท้า
 - 2.3.5 สวมกางเกงขายาวตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
 - 2.3.6 สวมเสื้อตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
 - 2.4 อุปกรณ์ที่ต้องจัดให้มีบนรถ
 - 2.4.1 สายเบรคจำนวน 5 เส้น
 - 2.4.2 กรวยยาง จำนวน 4 อัน
 - 2.4.3 ค้อน
- 3 ขึ้นชั่งน้ำหนักรถเบมา
 - 3.1 จอดรถ
 - 3.2 ดับเครื่อง
 - 3.3 ดึงเบรคมือ
 - 3.4 ติดต่อที่ออฟฟิศเพื่อชั่งน้ำหนักรถและแจ้งรายละเอียดการรับสินค้า
- 4 นำรถไปจอดตามจุดที่กำหนดเพื่อโหลดงานขึ้นรถ
 - 4.1 จอดรถในพื้นที่ตามหมายเลขจุดจอดที่ได้รับ
 - 4.2 จอดรถ
 - 4.3 ดับเครื่อง
 - 4.4 ดึงเบรคมือ
 - 4.5 ดึงกรวยยาง
- 5 การโหลดสินค้าขึ้นรถ
 - 5.1 พนักงานโหลดสินค้าต้องตรวจสอบความถูกต้องตามเอกสาร Final Inspection
 - 5.2 การโหลดงานขึ้นรถต้องโหลดงานขึ้นทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของรถ ห้ามนำงาน Ingot ดันกัน
 - 5.3 เมื่อโหลดสินค้าแล้วเสร็จให้นำรถขึ้นชั่งอีกครั้งและรับเอกสารส่งสินค้าที่ออฟฟิศตางค์
 - 5.4 ก่อนออกจากบริษัท ต้องตรวจรถ และคืนใบผ่าน



คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise

0

Date

20-10-22

Approve

Piya P.

Check

Panuwat C.

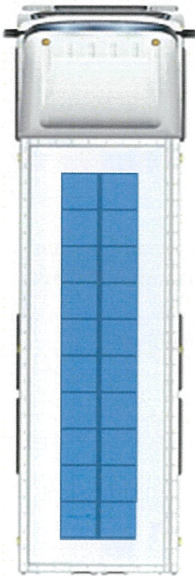
Issue

Chirapan T.

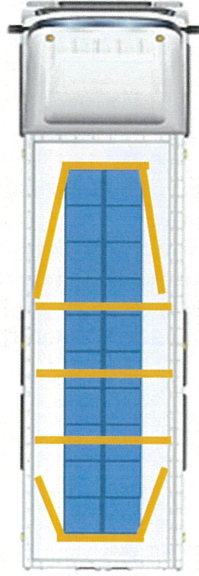
6 มาตรฐานการจัดวางและการรัดสายเบลท์

แบบ 20 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง



มาตรฐานการรัดสายเบลท์



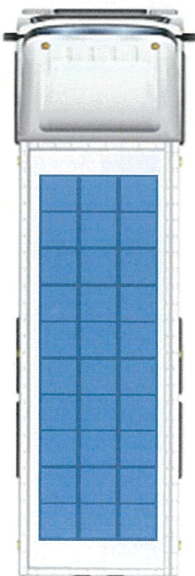
- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง

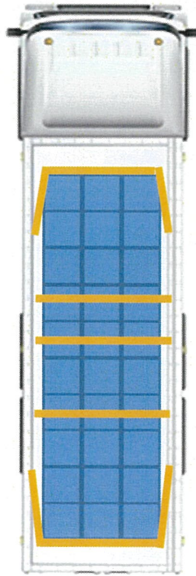


แบบ 30 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง



มาตรฐานการรัดสายเบลท์



- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง



หมายเหตุ

- 1 กรณีมากกว่า 20 Bundle ให้พิจารณาวาง 3 แถว
- 2 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว สามารถลดจำนวนการรัดสายเบลท์ลงได้
- 3 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว ให้พิจารณาจัดวางให้ตรงกับจุดยึดสายเบลท์เพื่อให้รัดสายเบลท์ได้ง่าย
- 4 เมื่อเข้าสู่สินค้าในพื้นที่บริษัทลูกค้า ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของลูกค้าอย่างเคร่งครัด


Document name	ใบเพิ่มเติมในการทำงาน	Section	Production
Subject	การจัดการของเสีย	Document control No	MN-0039

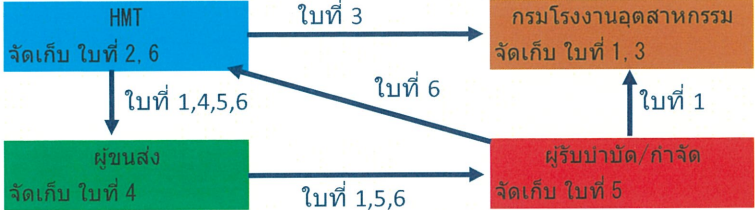
วัตถุประสงค์ : เพื่อให้เกิดการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

ขอบเขต : ภายใน HMT

รายละเอียด : ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- คัดแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
- จัดเก็บของเสียในพื้นที่ที่กำหนด
- ดำเนินการส่งกำจัดของเสียตามประเภท
 - ขยะทั่วไปที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร สำนักงาน และส่วนอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต
 - ของเสียไม่อันตราย เช่น เศษอาหาร กระดาษ ส่งกำจัดกับ อบต. หนองกิ้ง
 - ของเสียอันตราย ไม่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองกิ้ง โดยส่งกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
 - ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และกระบวนการสนับสนุนทั้งหมด ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- ดำเนินการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน สก. 2 (ยกเว้นของเสียที่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองกิ้ง)
- แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- จัดทำเอกสารใบกำกับการขนส่ง Manifest โดย copy เป็น 6 ใบ (เฉพาะของเสียอันตราย)





7. รายงานประจำปี สก. 3

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

สำนักงาน : บริษัท โฮเมทัล (ประเทศไทย) จำกัด โทร 03-601-1359

ประจำปี(สก.3,4,5)ที่ดูแลพื้นที่ในใจ ขณะนี้อยู่ระหว่างส่งให้สำนักงาน ทานสามารถตรวจสอบสถานะของรายงานได้

การดำเนินการของฝ่ายนี้ มีดังนี้แล้ว

[G01] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานรายปี

[G02] - ขอเปลี่ยนแปลง เจ้าหน้าที่ ภาณิก รามการอนุญาต

[G03] - ลงนามขอเอกสารพิจารณาและพิมพ์หนังสือแจ้งผลการพิจารณา(การดำเนินงาน get เท่านั้น!!!)

<<สก.2 เลขที่ สก 6001-1356 ของท่าน พิมพ์วันที่ 28/1/2561 (จะลงภายใน 305 วัน)>>

[G04] - แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน

[G05] - แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน (Manifest)

[G06] - ขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)



[G07] - แฉะส้วมแทน (โดยผู้ก่อเกิด)

[G08] - รายงานประจำปี (สก.3)

*** กรุณาส่งหลักฐานการดำเนินการนี้ให้แล้ว

ข้อควรระวัง คัดแยกของเสียให้ถูกต้องตามประเภท

หมายเหตุ :

S	Y M D	Detail	Approve	Check	Issued
	29/3/2017	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT



ภาคผนวก 15ข

เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่



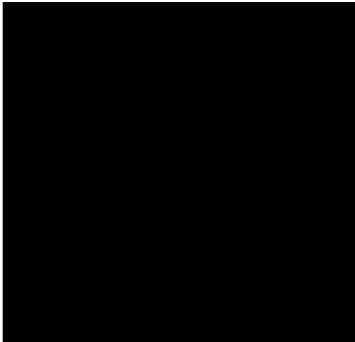
HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

อบรม ความปลอดภัยในการขับขี่การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และการปฏิบัติตามกฎจราจร

วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 8.30 - 10.00 น.

ผู้เข้าร่วมอบรม พนักงานขับรถขนส่งน้ำอะลูมิเนียม



หัวข้ออบรม

- 1 Supplier driver training online customer ATAC
- 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หัวข้อการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 3 Work Instruction การโหลดอะลูมิเนียมเหลวขึ้นรถบรรทุก
- 4 แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหล
- 5 แผนผังการแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 6 มาตรฐานการแต่งการและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- 7 การขับขี่อย่างปลอดภัยและการปฏิบัติตามกฎหมายจราจร

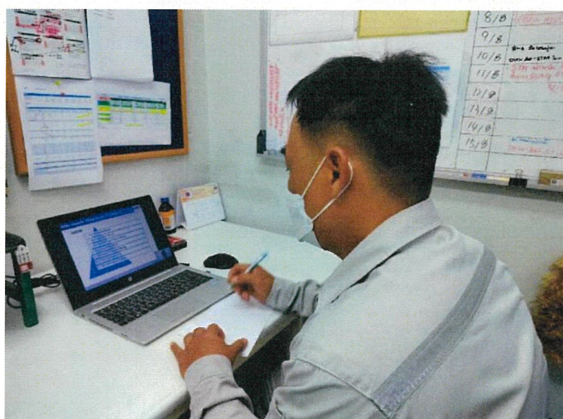


HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

อบรม ความปลอดภัยในการขับเคลื่อนรถขุดล้อยาง และการปฏิบัติตามกฎจราจร
วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 8.30 - 10.00 น.

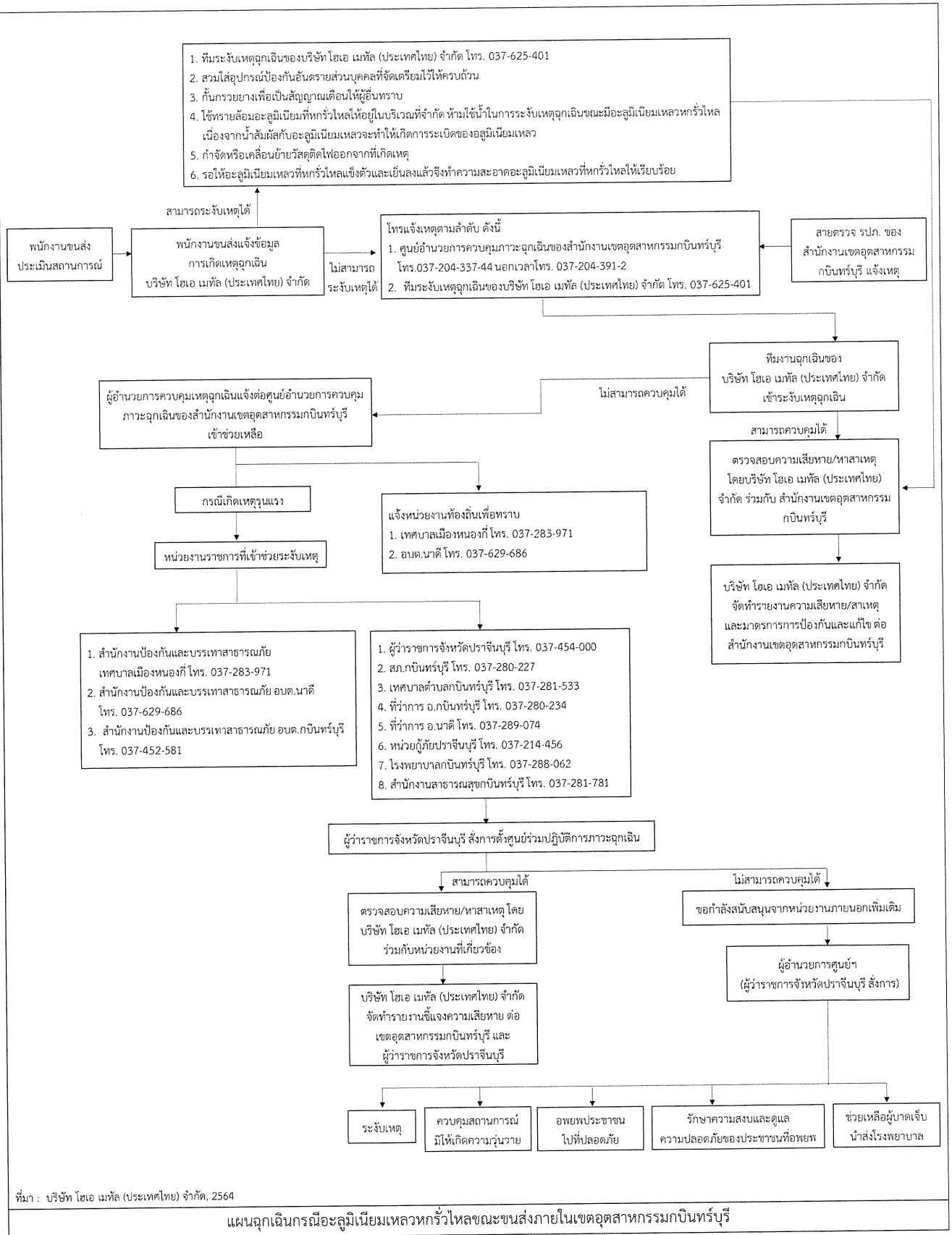
รูปภาพ

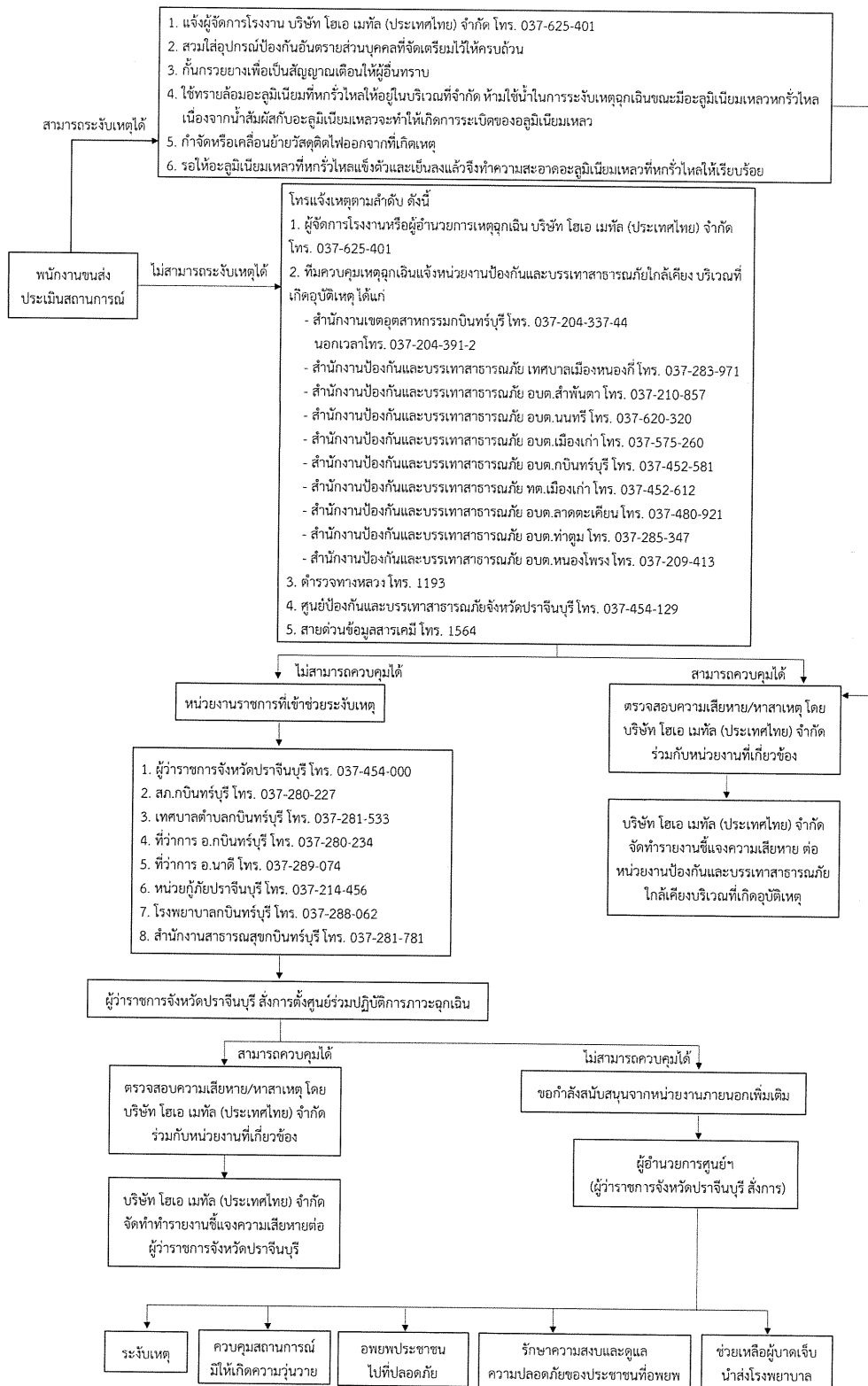




ภาคผนวก 16ข

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว





ที่มา : บริษัท ไอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมเหลวหกไว้ไหลขณะขนส่งภายนอกเขตอุตสาหกรรมภินทรบุรี



ภาคผนวก 17ข

เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง
อะลูมิเนียมเหลว



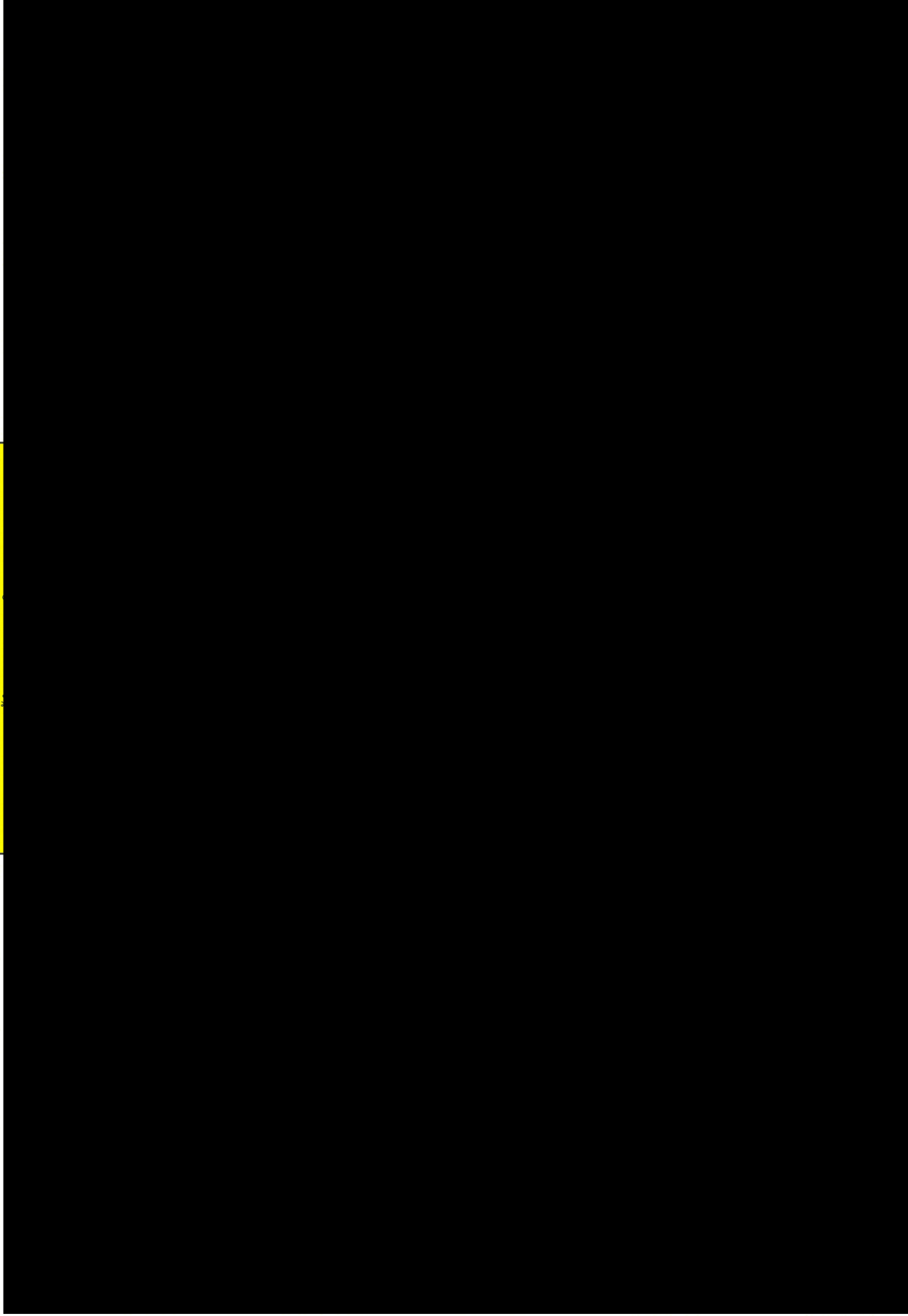
ภาคผนวก 18ข

เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณี
ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



โครงสร้างทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน
บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
1/6/2023		1/6/2023



สำเนากรรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก
ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

เลขที่อ้างอิง 1-20-0167-005100-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท โยเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 91120001325592		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 454/16 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : สุชาติ ตรหอมตา			เลขทะเบียนพาหนะ : 71-3147 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี			ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200102325471		
สถานที่ตั้ง : 38/2 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลเขาคันทรง อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี 20110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมอะลูมิเนียม (dross)	100309	ถังโลหะ	3	4.9
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.9 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.9 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 27/12/2566		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 09.15		
ลงชื่อผู้ก่อการ : พรทิพย์ คมเดช ลายมือชื่อ : 			วันที่ : 27-12-2019		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สุชาติ ตรหอมตา ลายมือชื่อ : 					
วันที่ : 27-12-66					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีกำรลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200102325471		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด :		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วัน		
ลายมือชื่อ :			วันที่มาถึง :		
			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วันที่รับมอบ :		
ลายมือชื่อ :			เวลาที่มอบ :		
วันที่ :			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ตัน		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลายมือชื่อ :			ปริมาณคงเหลือ :		
วันที่ :			ตัน		
			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ :					
ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					

บริษัท โอเอ เมทล (ประเทศไทย) จำกัด

บัตรชั่ง

นิคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ถนน กบินทร์บุรี-โคราช

ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 304 (กม.12) ต.หนองกี่ อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี 25110

บัตรชั่งเลขที่	0001-1599	ทะเบียนรถ	71-3147	ประเภทสินค้า	ขายสินค้า
บริษัทที่ติดต่อ	บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี จำกัด				
สินค้า	ตะกรันจากเตาหลอมอะลูมิเนียม (Dross) 10 03 09 HA				
	รถเข้า		รถออก		
วันเวลาชั่งเข้า	27/12/2566 09:06:34		วันเวลาชั่งออก	27/12/2566 09:44:47	
น้ำหนักชั่งเข้า	7,540 กก.		น้ำหนักชั่งเข้า	7,540 กก.	
			น้ำหนักชั่งออก	13,470 กก.	
			น้ำหนักสุทธิ	5,930 กก.	

หมายเหตุ

Arink
ผู้ชั่ง

อริยา
ผู้ส่ง

อริยา
ผู้รับ

$$\begin{array}{r} G \quad T \quad N \\ 5,930 - 1030 = 4,900 \text{ kg} \end{array}$$